

HYDRO EUROBIO 46

HUILE HYDRAULIQUE SYNTHETIQUE BIODEGRADABLE ECOLABELLISEE



APPLICATIONS

HYDRO EUROBIO 46 est recommandée pour les systèmes hydrauliques fortement chargés subissant des pressions élevées et fonctionnant sur une large plage de température.

HYDRO EUROBIO 46 est recommandée dans les tracteurs agricoles, les matériels de travaux publics et tous les circuits hydrauliques extérieurs (écluses...) : l'indice de viscosité élevé et naturel permet de couvrir les classes de viscosité ISO 32 – 46 – 68.

HYDRO EUROBIO 46 est recommandée partout où l'environnement peut être menacé par des fuites ou des pertes d'huiles.

HYDRO EUROBIO 46 est compatible avec les huiles minérales et végétales. MAIS pour conserver l'effet écologique de cette huile, il faut éviter de la mélanger avec des huiles hydrauliques minérales.

AVANTAGES

- A base d'**esters synthétiques biodégradables** : minimise les effets de pollution sur l'environnement en cas de fuites ou rejets accidentels
- **Bas point d'écoulement** pour une meilleure utilisation à froid
- Excellentes propriétés anticorrosion ; antioxydante et antimousse
- Excellente compatibilité avec les élastomères : Testé Nitrile Butadiène NBR1-pass - Testé Fluor Carbone FMK2-pass
- Indice de viscosité élevé et naturel (incisailable) permettant une plage d'utilisation très large

PERFORMANCES

HYDRO EUROBIO 46 est écolabellisée sous le N° FR/027/011.

HOMOLOGATION | Swedish Standard SS 15 54 34

NIVEAUX DE PERFORMANCE | ISO 15380 Catégorie HEES
DIN 51524 Part 4 Catégorie HEES



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade ISO	-	-	46
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	918
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	48,1
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	9,35
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	182
Point d'éclair VO	°C	NF T 60-118	270
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-40
Ecotoxicité sur algues	mg/l	OECD 201	84
Ecotoxicité sur daphnies	mg/l	OECD 202	> 10 000
Biodégradabilité	%	OECD 301 B	>70
Compatibilité avec les joints			
VITON - silicone fluoré - BUNAN	-	-	Compatible
NEOPRENE - polyuréthane	-	-	Compatible

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.