

Information produit

Hyspin HVI

Huiles hydrauliques anti-usure à indice de viscosité élevé

Description

Les huiles de la gamme Hyspin™ HVI sont des huiles de haut Indice de viscosité, contenant un système d'additifs sans cendres (formulé sans zinc) soigneusement sélectionnés dans le but d'atteindre et de dépasser les normes de performance les plus exigeantes.

Application

Les huiles Hyspin HVI sont destinées aux systèmes hydrauliques soumis à des contraintes extrêmes et nécessitant des hauts niveau de performances anti-usure et une filtration fine. En outre, la gamme Hyspin HVI assure une excellente protection anticorrosion et présente une exceptionnelle stabilité à la température et à l'oxydation. Les huiles Hyspin HVI présentent une excellente stabilité hydrolytique et se séparent rapidement de la contamination de l'eau. La gamme Hyspin HVI contient un système d'additifs résistant au cisaillement qui aide à maintenir les caractéristiques de viscosité du produit sur une large plage de températures, même pendant une utilisation prolongée, pour offrir un point d'écoulement très bas qui permet d'utiliser le produit dans des environnements froids. La gamme Hyspin HVI est entièrement compatible avec les matériaux élastomères couramment utilisés pour les joints statiques et dynamiques, comme les nitriles, les silicones et les polymères fluorés (par ex., le Viton).

Les applications comprennent :

- L'équipement en extérieur susceptible de fonctionner sur une large plage de températures, comme les machines soumises au démarrage à froid et à un fonctionnement continu à haute température. Des exemples d'applications comprennent les engins de chantier et la marine.
- L'équipement de fabrication en intérieur qui intègre des systèmes de contrôle nécessitant un changement de viscosité minimal selon la température. Des exemples comprennent les outils de machine de précision.

La gamme Hyspin HVI est classée comme suit :

Classification DIN 51502 - HVLP

ISO 6743/4 - Huiles hydrauliques type HV

Les grades Hyspin HVI sont conformes aux exigences suivantes: DIN 51524 Part 3 Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70 Denison (Parker Hannafin) HF-0 US Steel 126 & 127 Eaton I-286-S & M-2950-S Frank Mohn

Propriétés et Avantages

- L'indice de viscosité élevé et le point d'écoulement bas permettent d'utiliser le produit dans une large plage de températures. La bonne stabilité signifie qu'il n'y a pas de perte excessive de viscosité en raison du cisaillement mécanique.
- L'excellente performance anti-usure assure une protection prolongée des pompes hydrauliques. Moins d'arrêts dus aux opérations de maintenance non programmées et réalisation d'économies sur le coût des pièces de
- Les excellentes propriétés en matière de séparation de l'eau et de stabilité hydrolytique réduisent les pannes grâce à une durée de vie prolongée pour le lubrifiant et une fiabilité accrue pour les équipements.
- L'excellente stabilité à la température et à l'oxydation assure des performances fiables et prolonge la durée de

- vie du lubrifiant dans les conditions difficiles. Puisque la formation de dépôts est minimale, le système est plus propre et le filtre a besoin d'être remplacé moins fréquemment.
- L'excellente filtrabilité (notamment en présence d'eau) permet de réaliser des économies en prolongeant la durée de vie du filtre.

Caractéristiques

Nom	Méthode	Unité	HVI 15	HVI 22	HVI 32	HVI 46	HVI 68	HVI 100
Classe ISO VG	-	-	15	22	32	46	68	100
Masse volumique à 15°C	ISO 12185	kg/m³	880	880	880	880	880	890
Viscosité cinématique à 40°C	ISO 3104	mm²/s	15	22	32	46	68	100
Viscosité cinématique à 100°C	ISO 3104	mm²/s	3,8	4,8	6,3	8,1	10,8	14,0
Indice de viscosité	ISO 2909	-	>150	>150	>150	>150	>140	>140
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	-48	-42	-39	-36	-36	-33
Point éclair - vase clos	ISO 2719	°C	160	162	200	220	220	220
Moussage séquence I - tendance/stabilité	ISO 6247	ml/ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Séparation de l'eau à 54°C (40/37/3)	ISO 6614	min	5	10	10	15	15	-
Séparation de l'eau à 82°C (40/37/3)	ISO 6614	min	-	-	-	-	-	20
Désaération à 50°C	ISO 9120	min	4	4	4	8	8	12
Test FZG d'usure d'engrenage - A/8.3/90	ISO 14635-1	Capacité de charge	-	-	11	12	12	12
Test corrosion eau distillée (24 h)	ISO 7210	Classement	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
Test corrosion eau salée (24 h)	ISO 7210	Classement	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
Stabilité au cisaillement - Test KRL (4h)	DIN 51350-6	perte de viscosité (%)	-	-	-	9,5	-	-

Soumis aux tolérances usuelles de fabrication

Hyspin HVI 21 Jun 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Cette fiche technique et les informations qu'elle contient sont réputées être exactes à la date d'édition. Cependant aucune garantie ne peut être donnée quant à leur exactitude ou à leur exhaustivité. Les données fournies sont basées sur des tests standards réalisés en laboratoire et ne sont données qu'à titre de préconisation. Nous recommandons aux utilisateurs de s'assurer qu'ils consultent la dernière version de cette fiche technique. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'utiliser les produits en toute sécurité. Il doit également respecter les lois et réglementations en vigueur et s'assurer de la compatibilité du produit pour l'application qu'il prévoit d'en faire. Des fiches de données sécurité sont disponibles pour tous nos produits et doivent être consultées pour toute question concernant le stockage, la manipulation et la destruction du produit. La responsabilité de BP Plc ou de ses filiales ne serait en aucun cas être engagée pour tous dommages résultant d'une utilisation anormale du produit ou d'un non respect des recommandations de BP. La fourniture de tous nos produits et services s'effectue selon nos conditions générales de vente. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter le service commercial.