

PTFE+

SPRAY AU POLYTETRAFLUOROETHYLENE



APPLICATIONS

PTFE+ est une huile minérale contenant une dispersion colloïdale de particules de PTFE (PolyTetraFluoroEthylène).

PTFE+ est recommandé lorsqu'une lubrification de longue durée est souhaitée, ainsi qu'une forte pénétration, une bonne résistance aux températures élevées et des propriétés hydrofuges. De plus, **PTFE+** élimine la rouille grâce à son pouvoir solvant.

PTFE+ est utilisé, entre autres, pour la lubrification et la protection de coussinets, de roulements, d'articulations diverses, de câbles, de chaînes, de guides, d'outils d'armes feu, etc.

PTFE+ est particulièrement recommandé pour les bras télescopiques des matériels de manutention et, en industrie, pour faire glisser des cartons sur des surfaces métalliques sans les tâcher.

AVANTAGES

- Suspension colloïdale stable.
- Lubrification de longue durée d'où économique à l'usage.
- Lubrification à haute température.
- Excellente pénétration.
- Préviens la corrosion.
- Libère les boulons, vis et écrous rouillés.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NF T 60-101	874
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60100	46
Point éclair	°C	NF T 60-118	210
Point de congélation	°C	NF T 60-105	-33
Contenu en cendres	%	-	<0,4
Essai 4 billes : diamètre d'usure	mm	ASTM D 4172	0,4
Biodégradabilité	%	CEC-L-33-T.82	65

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

CARACTERISTIQUES DE L'AEROSOL

- Volume brut : 650 ml
- Contenu net : 500 ml
- Poids net : 336 g
- Masse de produit actif : 127 g
- Livré avec 2 têtes de diffusion : 1 courte (mini jet) et 1 longue (prolongateur)

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Ne jeter que des récipients absolument vides. L'élimination après usage doit être effectuée conformément à la législation en vigueur. A stocker à l'abri des intempéries.

Gaz propulseur : butane (extrêmement inflammable).