

**SEMI-SYNTHETIQUE POUR USINAGE ET RECTIFICATION****DESCRIPTION**

Semi-synthétique sans chlore ni bore pour usinage et rectification des métaux ferreux et non ferreux

**PROPRIETES**

- Formulé sans bore, sans chlore et sans soufre
- Sans formaldéhyde ni libérateur de formaldéhyde
- Sans biocide, excellente acceptabilité des opérateurs
- Pouvoir lubrifiant et onctueux important
- Excellente résistance au développement des micro-organismes
- Propriétés anticorrosion élevées pour les pièces et machines
- S'utilise de préférence dans une plage de dureté de 9 à 50°f
- Non moussant, y compris en eau douce et sous forte pression
- Répond au CDC PMUC selon EDF D5713/DJX/RB90 0295 indice 1

**CARACTERISTIQUES**

	<b>Unité</b>	<b>Valeur</b>
Aspect	-	Liquide
Couleur	-	Marron clair
Masse volumique à 20°C (ISO 12185)	kg/m <sup>3</sup>	970
Aspect à 5%	-	Opalescent
pH à 5%	-	8,8 à 9,4
Coefficient lecture réfractométrique	-	1,4
Concentration d'emploi usinage	%	De 5 à 10
Concentration d'emploi rectification	%	De 4 à 5

**UTILISATIONS**

- Usinage des fontes, aciers, aciers alliés, cuivreux, alliages d'aluminium, y compris alliages d'aluminium aéronautiques (5 à 8%)
- Usinage des aciers inoxydables, inconel et titane (8 à 10%)
- Rectification des métaux ferreux et non ferreux (4 à 5%)
- Produit polyvalent pour l'usinage des métaux ferreux et non ferreux, idéal pour la mécanique générale
- Pour préparer l'émulsion, ajouter le concentré dans l'eau en assurant un mélange homogène. Le mélange peut également se faire au moyen d'un doseur automatique

Réf FT : GF2046/4

Les valeurs physico-chimiques mentionnées ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. GREENFLUID vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande

**GREENFLUID**

9 Rue de la Briqueterie. BP 30104. 80800 VILLERS-BRETONNEUX  
Tel+33(0)3 22 22 14 00. Fax+33(0)3 22 44 19 52. info@greenfluid.fr